

木工工作図面集

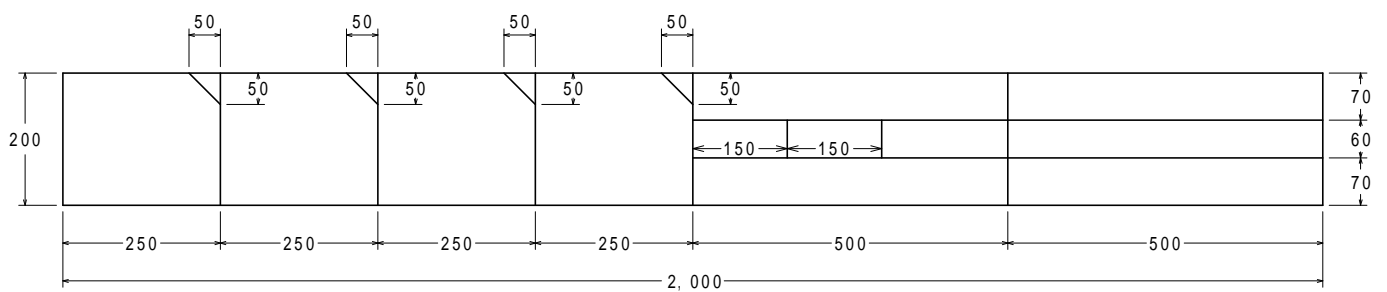
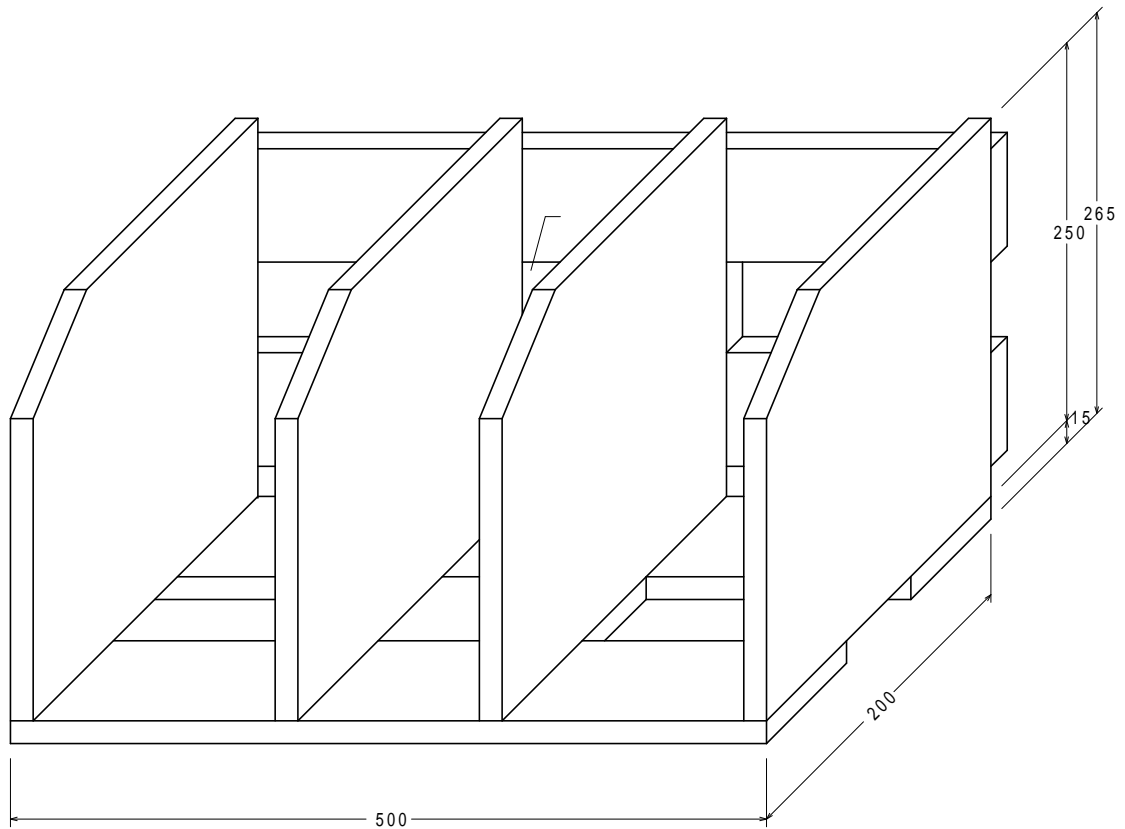
製作 (一社) 岡山県建築士会東備支部

目次

- ◆ 工作-1 本立ての作り方
- ◆ 工作-2 巣箱の作り方
- ◆ 工作-3 CDラックの作り方
- ◆ 工作-4 ワインラックの作り方
- ◆ 工作-5 机の作り方
- ◆ 工作-6 ベンチ（大）の作り方
- ◆ 工作-7 ベンチ（小）の作り方
- ◆ 工作-8 ブックエンドの作り方

工作 - 1

本立ての作り方



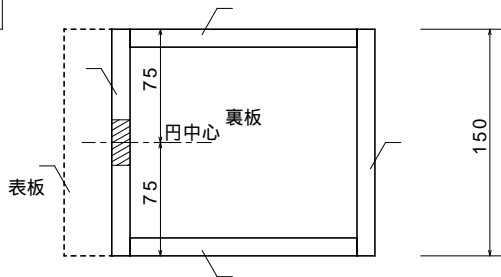
杉 : $L 2,000 \times W 200 \times D 15$ 1枚

単位 : mm

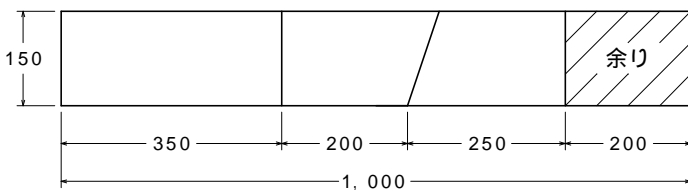
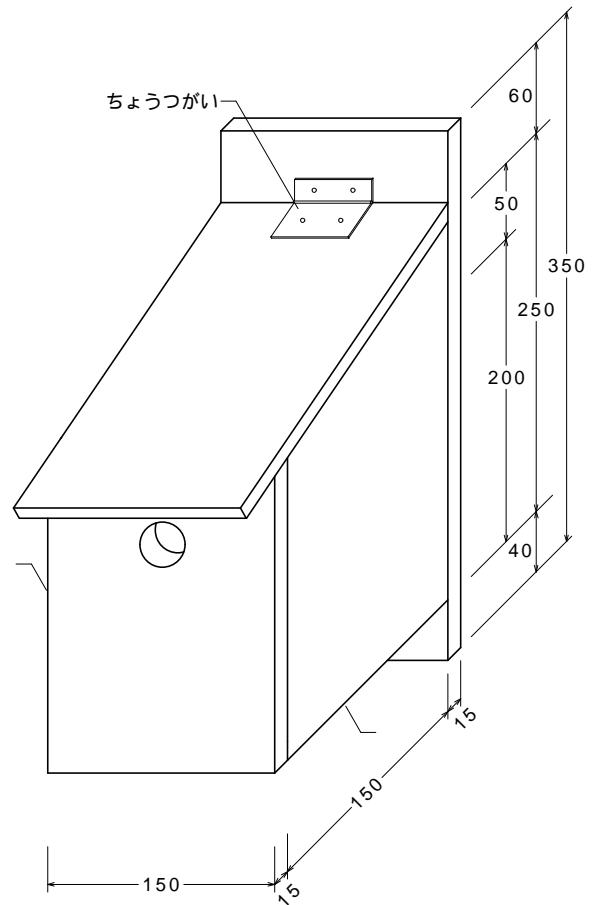
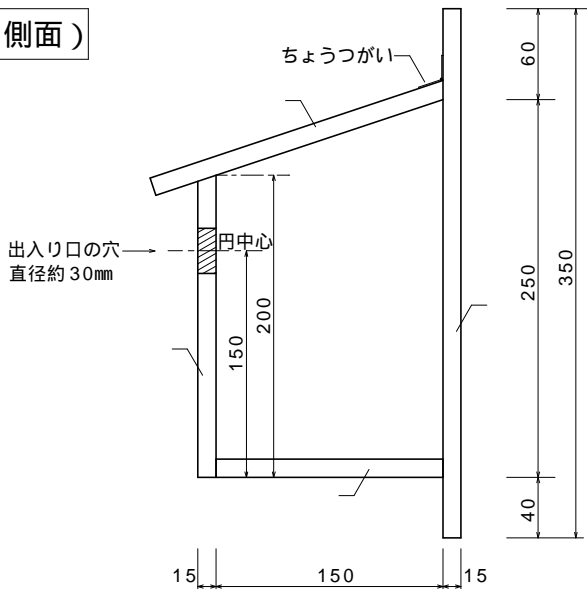
工作 - 2

巣箱の作り方 (シジュウカラ用)

断面(上部)



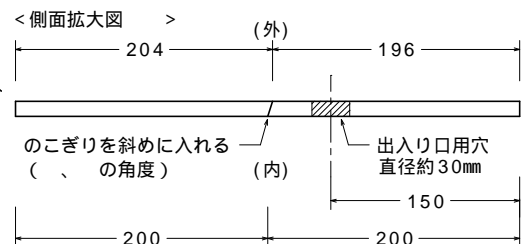
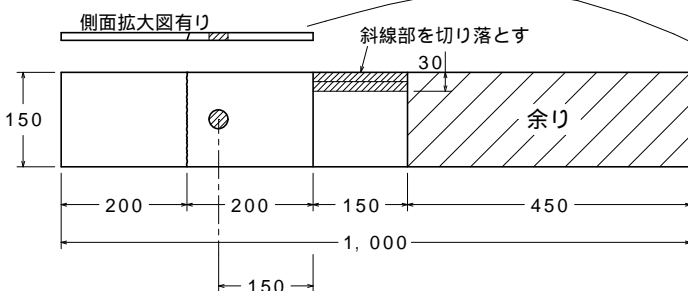
断面(側面)



【参考】 巣箱を利用する鳥の種類と巣箱の大きさ

鳥の種類	巣箱の高さ	はば	奥行き	底から出入口までの高さ	出入口の直径
シジュウカラ類	20~23	12~15	12~15	15内外	2.8~3.0
ムクドリ コムクドリ	28~40	15~17	15~17	18~22	4~6
コゲラ	28~30	11内外	(太いところの直径)	20内外	3.5
アカゲラ	33~35	13内外	(太いところの直径)	25内外	4.5
アオゲラ	37~40	17内外	(太いところの直径)	30内外	5
ブッポウソウ	26~30	20	24	20	7~9
オシドリ アオバズク	45~55	23~30	20~30	25~30	10~12

単位: cm



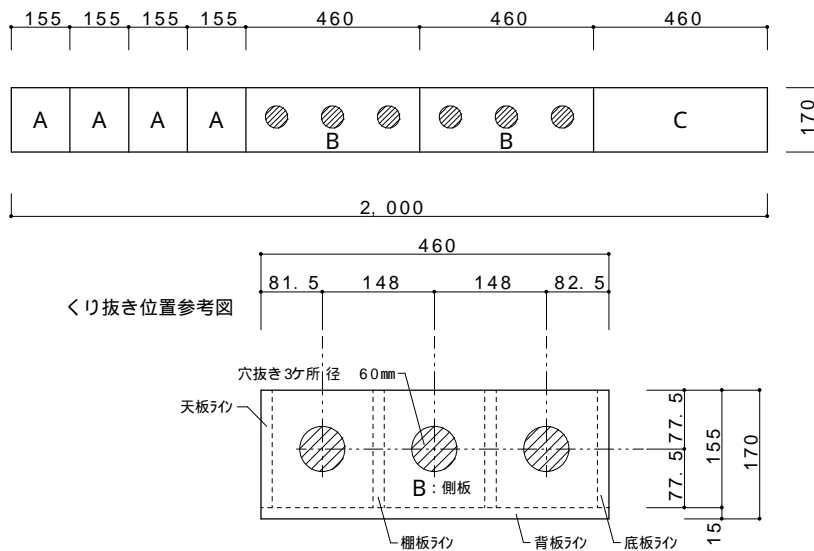
杉 : L 2,000 x W 150 x D 15 1枚

単位: mm

工作 - 3

C D ラックの作り方

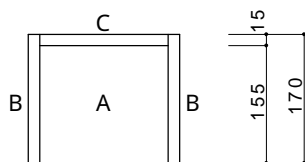
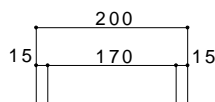
< 木取図 >



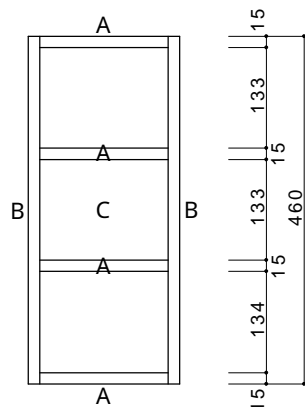
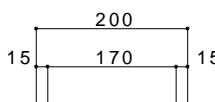
< 使用材料 >

[*材]		
2,000 × 170 × 15	A 棚板	4 枚
1 枚	天板	
	底板	
	B 側板	2 枚
	C 背板	1 枚

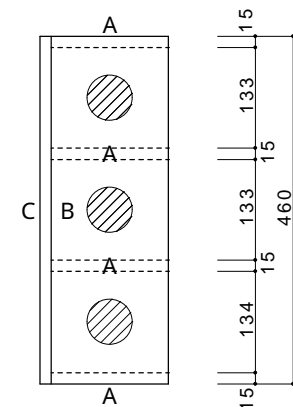
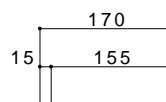
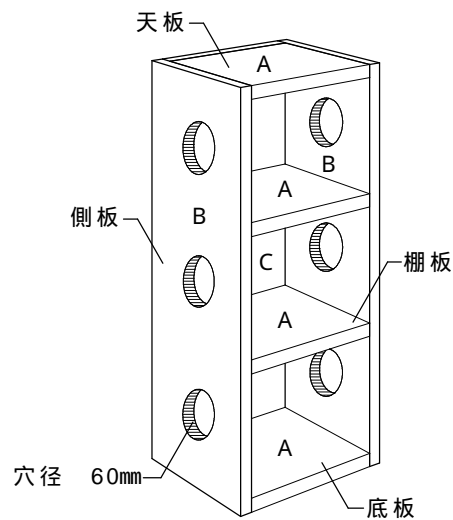
< 組み立て・完成図 >



【平面】



【正面】



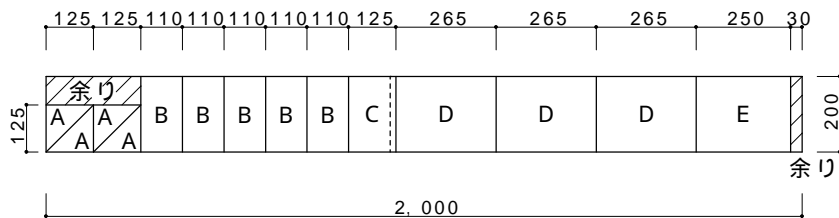
【側面】

単位: mm

工作 - 4

ワインラックの作り方

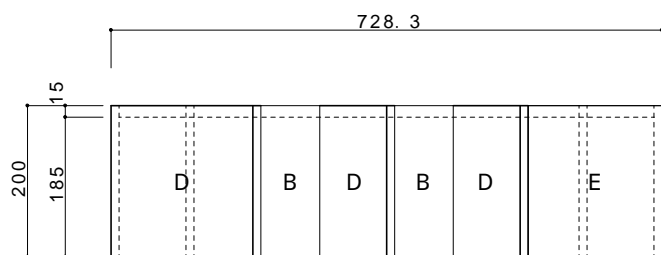
< 木取図 >



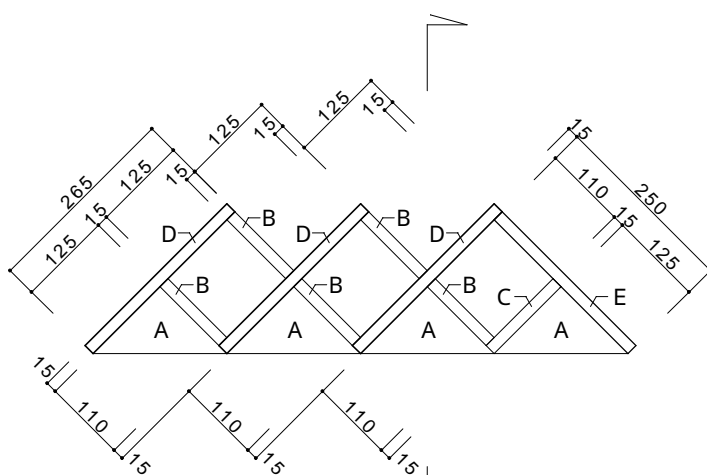
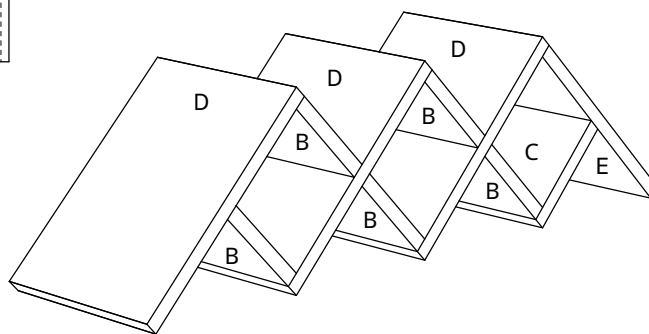
< 使用材料 >

[*材]	
2,000×200×15	A 4枚
1枚	B 5枚
	C 1枚
	D 3枚
	E 1枚

< 組み立て・完成図 >

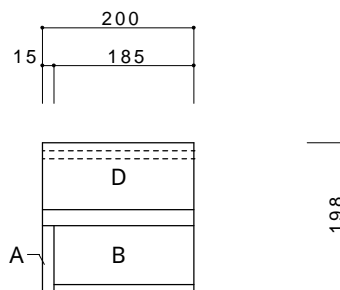


【平面】



【正面】

断面ライン

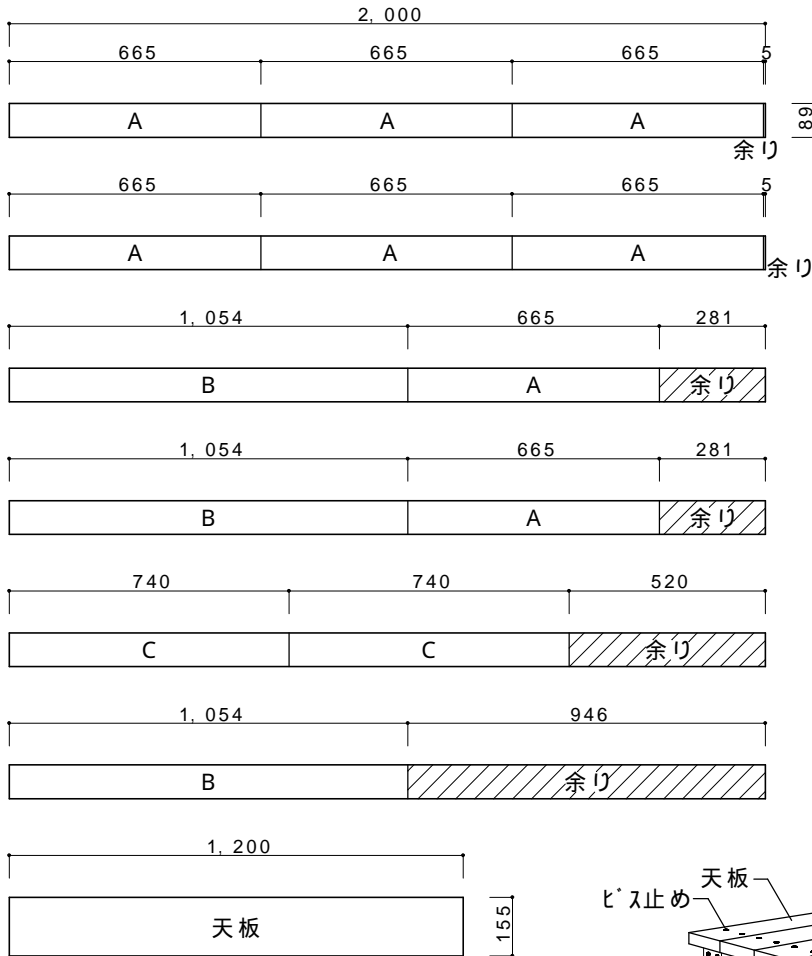


【断面】

工作 - 5

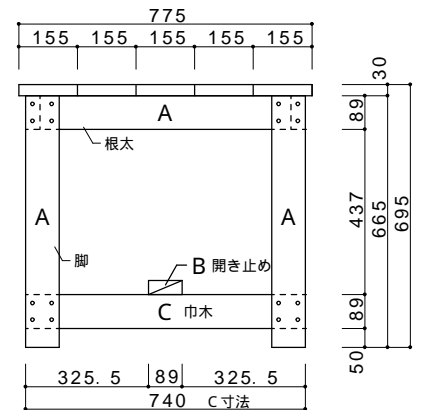
机の作り方

< 木取図 >

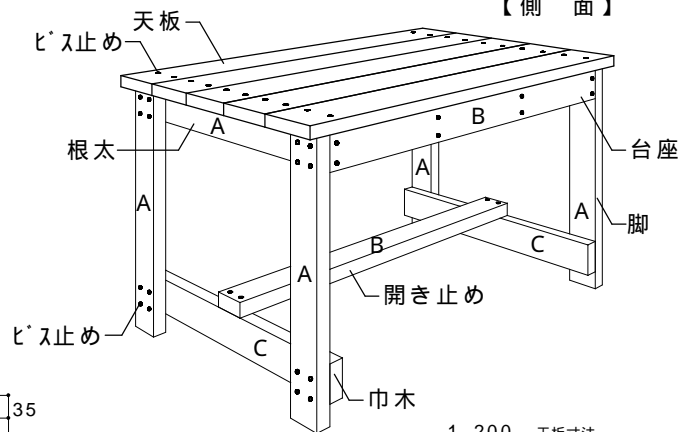


< 使用材料 >

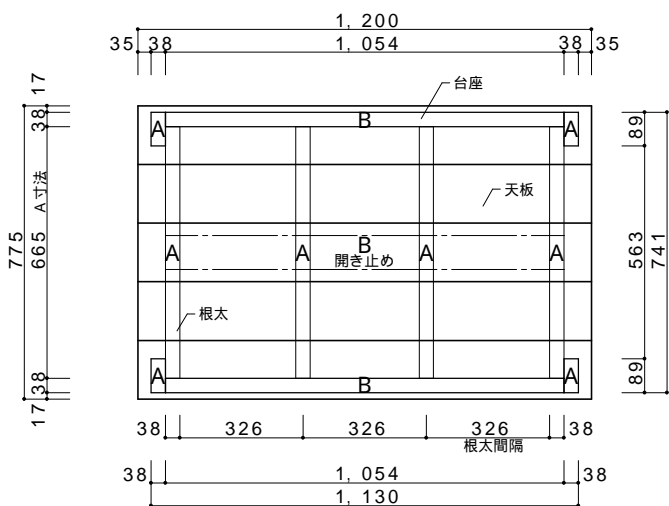
[2 × 4 材] 2,000 × 89 × 38 6 枚	A 脚 4 枚 根太 4 枚 B 台座 2 枚 開き止め 1 枚 C 巾木 2 枚
[杉板材] 1,200 × 155 × 30 5 枚	天板 5 枚



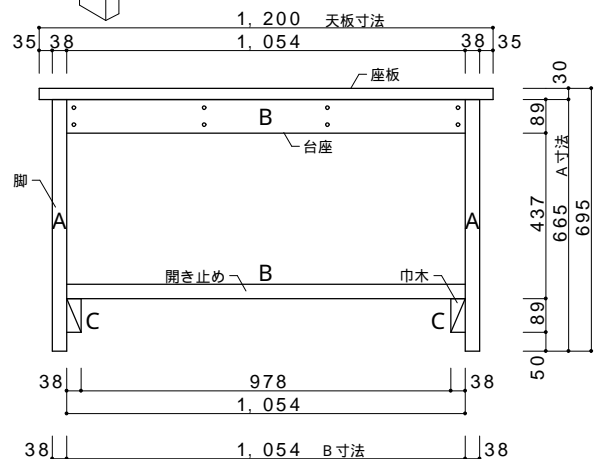
【側面】



< 組み立て・完成図 >



【平面】



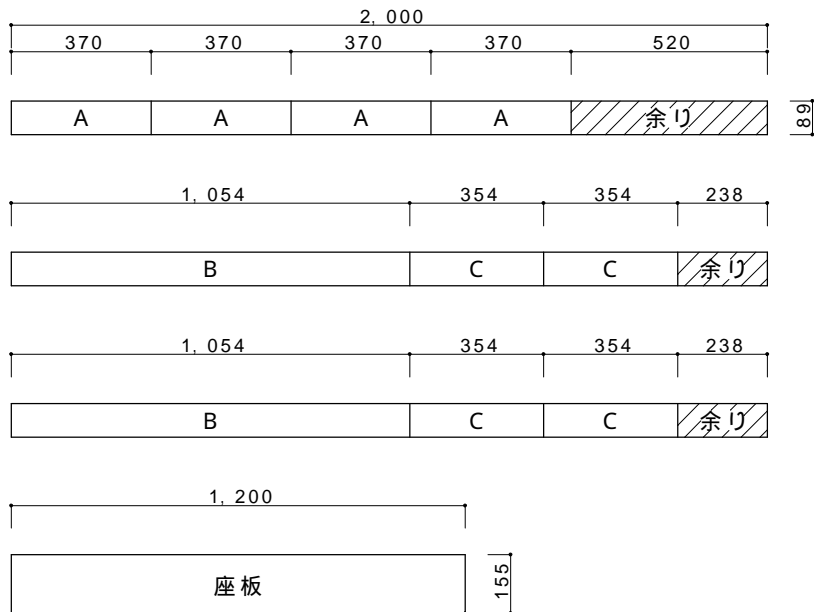
【正面】

単位：mm

工作 - 6

ベンチ (大) の作り方

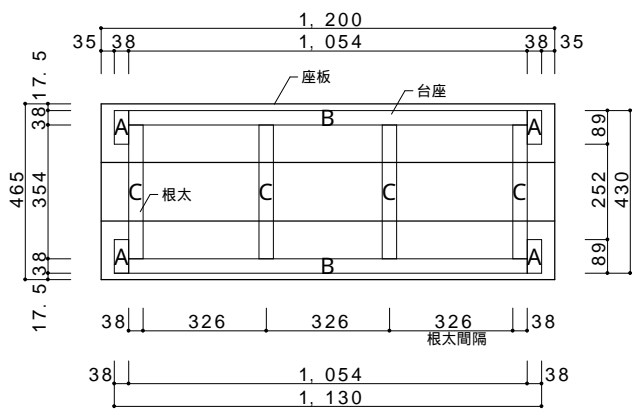
< 木取図 >



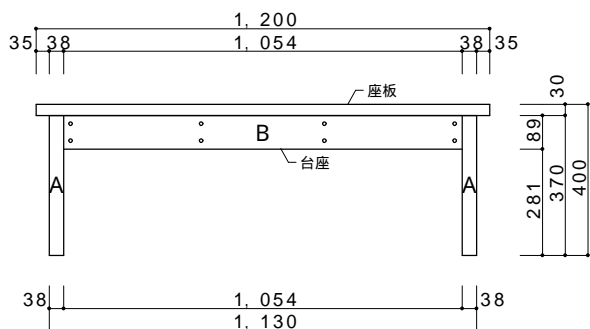
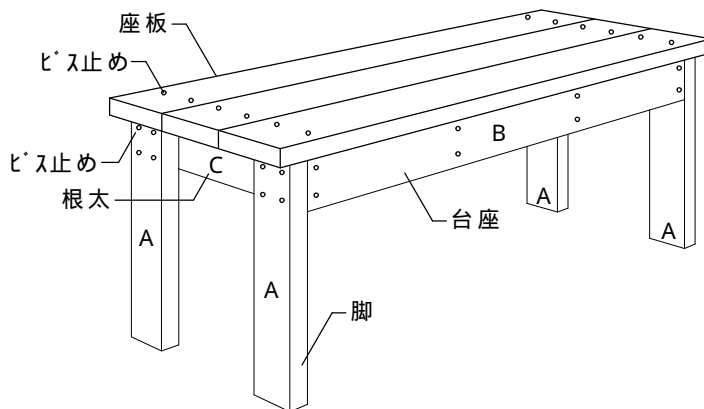
< 使用材料 >

[2 × 4 材] 2,000 × 89 × 38 3 枚	A 脚 4 枚 B 台座 2 枚 C 根太 4 枚
[杉板材] 1,200 × 155 × 30 3 枚	座板 3 枚

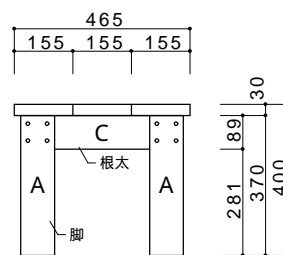
< 組み立て・完成図 >



【 平 面 】



【 正 面 】



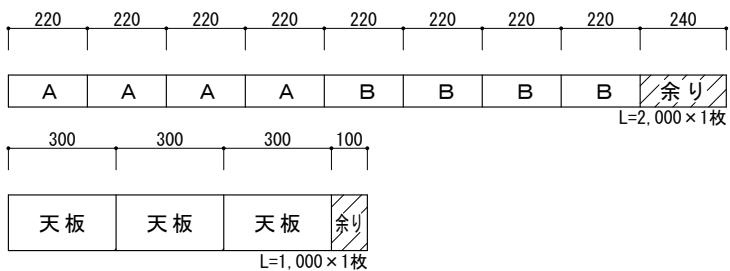
【 側 面 】

単位 : mm

工作一 七

ベンチ (小) の作り方

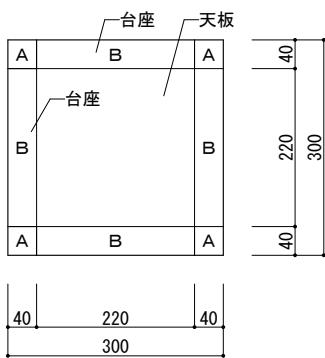
< 木取図 >



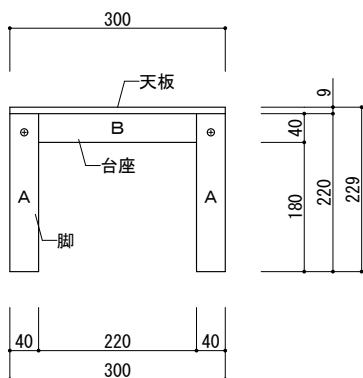
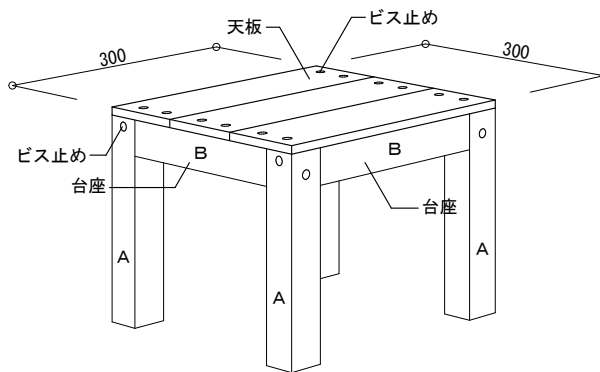
< 使用材料 >

[木材] 2,000×40×40 1枚	A 脚	4枚
	B 台座	4枚
[桧板材] 1,000×100×9 1枚	天板	3枚

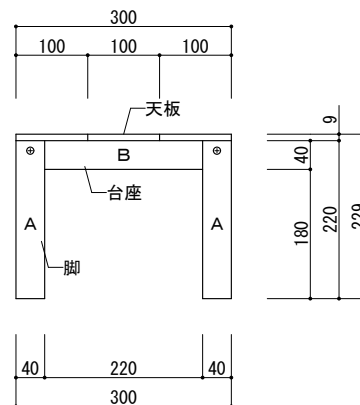
< 組み立て・完成図 >



【平面】



【正面】

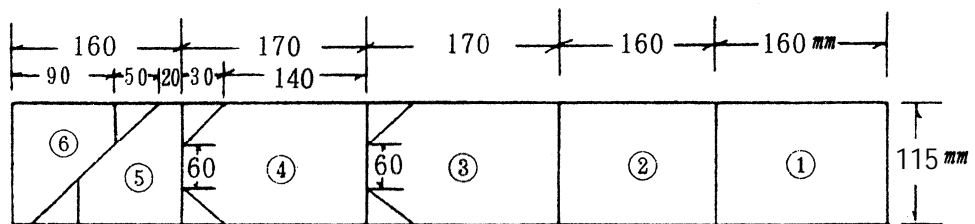
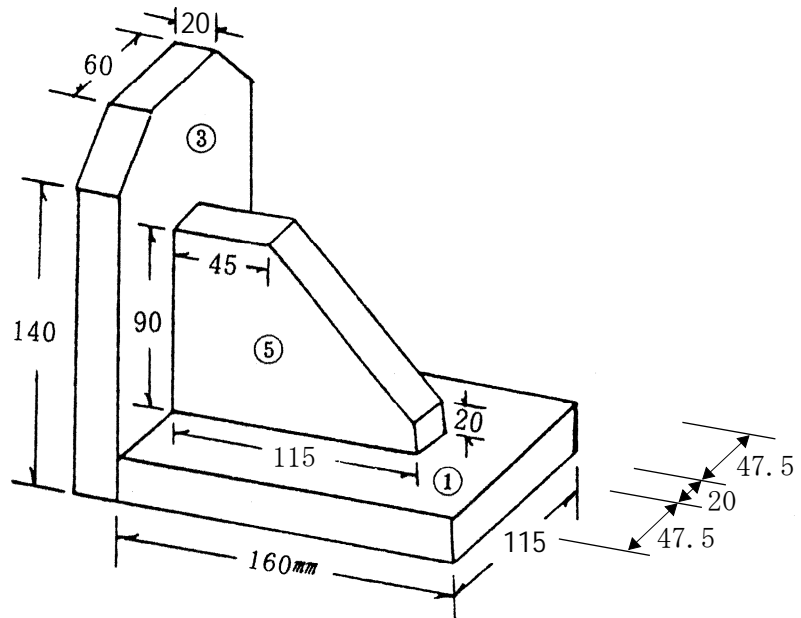


【側面】

単位：mm

工作一八

ブックエンドの作り方



(注) 1. 板の厚さは仕上り寸法で20mm程度にする。

2. 木取りの際に切りしろをとること。